



DOAÇÕES DE GENEROS ALIMENTÍCIOS

PERÍODO: MARÇO/2018 - UNP - IGREJA UNIVERSAL

<u>IDENTIFICAÇÃO</u>	<u>QUANTIDADE</u>	<u>VALOR UNITÁRIO</u>	<u>VALOR TOTAL</u>
FEIJÃO - kg	305	R\$ 3,99	R\$ 1.216,95
ARROZ -Kg	826	R\$ 2,10	R\$ 1.734,60
MACARRÃO - kg	286	R\$ 4,58	R\$ 1.309,88
LEITE - lt	283	R\$ 2,10	R\$ 594,30
CAFÉ - KG	45	R\$ 15,80	R\$ 711,00
AÇÚCAR - KG	398	R\$ 1,32	R\$ 525,36
ÓLEO - KG	246	R\$ 2,99	R\$ 735,54
VINAGRE - LT	18	R\$ 0,95	R\$ 17,10
FARINHA DE TRIGO - KG	42	R\$ 1,69	R\$ 70,98
SAL - KG	35	R\$ 1,15	R\$ 40,25
FUBÁ - KIG	103	R\$ 1,80	R\$ 185,40
EXTRATO DE TOMATE - 340 GR	181	R\$ 0,99	R\$ 179,19
FARINHA DE MANDIOCA - KG	9	R\$ 5,30	R\$ 47,70
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -
			R\$ -

TOTAL GERAL EM VALOR:

R\$ 7.368,25

PAI - Polo de Atividades Integradas Nosso Lar

Sucessor da Associação Filantrópica Espírita de Adamantina, fundada em 06/09/1969.
CNPJ Nº 43.007.814/0001-60 | Utilidade Pública Federal: Portaria 3561, de 22/10/2009
Avenida Hermenegildo Lopes Pedroso, 500, caixa postal 153 | Adamantina/SP | 17800-000
(18) 3521-2482 e 3521-1984 | www.painossolar.com.br | Facebook.com/PaiNossoLar